

8- DİĞER FONKSİYONLAR:

- Birim:** "unit" belirene kadar "MODE" basın. "TARE" tuşu ile onaylayın, "Unit*" tekrar belirir. Sonra "MODE" tuşu ile istediğiniz birimi seçin ve "TARE" ile onaylayın.
- Sayım:** "MODE" tuşuna "Count" yazana kadar basın. "TARE" tuşu ile onaylayın, "pcs" yazısı belirir. "MODE" tuşu ile, "pcs" "10pcs"dan "500pcs" e kadar değiştirilebilir. Ne kadar çok örnek adet belirtirseniz, sayımda o kadar hassaslaşır. Belirttiğiniz sayıda örneği teraziye koyunuz, ve sonra "TARE" tuşuna basarak onaylayın. Ekranda "-----" belirir. Bir süre sonra sayım kurulmuş olur.
Eğer sayacağınız ürünler 2d' den daha küçükse, "no-Cou" belirir ve sayım işlemi yapılamaz. Bu durumda birkaç ürünü bir ürün gibi tanıtarak denem yapınız.
- Yüzde:** "MODE" tuşuna "PER" belirene kadar basın. "TARE" ile onaylayın, "100%" belirir. Daha sonra yükleri teraziye koyun ve "TARE" tuşuna basın, yükler 100% olarak kurulmuş oldu. Yükleri alın ve diğerlerini koyduğunuzda yüzde kaç oldukları belirecektir. Eyer yüzde 2d' den daha küçükse, fonksiyon çalışmaz ve "no-PER" belirir.
- Yazdırma:** "MODE" tuşuna "Prt" belirene kadar basın. Daha sonra "TARE" ile onaylayın. "MODE" tuşu ile "hAnd", "AUto" ve "Contin" arasında seçim yapabilirsiniz. İsteddiğiniz moda "TARE" tuşu ile onaylayın.
"hAnd". ("PRT" tuşuna her basışınızda, yazıcı bir kere çalışacak anlamına gelir).
"AUto". (Yük teraziye konulduğunda eyer >3d ise, ve değer sabitlendiğinde, yazıcının çalışacağı anlamına gelir)
"Contin" (Yükün ağırlığına veya stabilliğine bakmaksızın yazıcının devamlı çalışacağı anlamına gelir)

*RS232 port Parameter :

Transmission data format: Every 10BIT as a Data frame, the format :
BIT1, BIT2, BIT3,, BIT8, BIT9, BIT10.
BIT1: start bit, BIT2---BIT9: Data bit, BIT10: Stop bit
Baud rate: 9600 bps
All the words are the ASCII code

- Düşük gerilim göstergesi:** Teraziyi pil ile veya akü ile kullandığınızda, ekranın sol üst köşesinde pil işareti belirirse bu pilleri değiştirmeniz veya şarj etmeniz gerektiği anlamına gelir.

9- ÖNEMLİ UYARILAR

- Kullanmadan veya kalibrasyon yapmadan önce teraziyi 10 dakika çalıştırarak ısıtınız
- Tartımlar ve dara maksimum yükü geçmemelidir.
- Eyer tartım sonuçları doğru değilse teraziyi tekrar kalibre ediniz.

10- Ürün ve opsiyonları (Bazıları satın alınmalıdır):

Terazi-Kullanım Kılavuzu-AC adaptör-Standart Ağırlıklar-Rüzgar koruması

TÜRKİYE MÜMESSİLİ: ALMET METROLOJİ DİŞ TİC. LTD. ŞTİ.

Perpa Tic Merkezi A.Blok Kat:5 No:140 Okmeydanı-İSTANBUL

Tel: 0212 222 90 24 ve 25 Faks: 0212 222 19 99

Elektronik Terazi

Kullanım Kılavuzu

WT6002 & WT10002 MODEL



Elektronik terazimizi aldığınız için teşekkürler . Terazimiz çok fonksiyonludur. Hassas hızlı, kararlı ve kullanıcı dostudur. Genellikle labratuvarda, kuyumculukta, eczacılıkta, kimyada ve eğitimde kullanılır.

1- HAZIRLIK

Teraziye yatay düz bir zemine stabil şekilde yerleştirin. Titreşimden, direk güneşliğinden, hava akımından ve güçlü elektrik akımlarından koruyunuz.

Kullanım Çevresi: Sıcaklık Aralığı: 5°C ~35°C

Sıcaklık değişim aralığı: 5°C/h

Nem Oranı : 50%~85%

2- GÜÇ DÜĞMESİ AÇIMI

AC adaptörü teraziye ve şehir şebekesine bağlayın.

Açma düğmesine basın. Terazi "8.8.8.8.8.8.", "Maksimum kapasite", "S-CAL"

ibarelerini gösterir. Son olarak "0", "0.0", "0.00" veya "0.000" tartım modunu gösterir.

3- KALIBRASYON (10 dakika ısıdıktan sonra yapın)

1. Tek nokta kalibrasyonu

"CAL" tuşuna 3 saniye basın ekranda "d5 " belirir (eğer farklı görünürse" d2,d3,d4, ...d9,d A , CAL L," "CAL " tuşuna tekrar tekrar d5 belirene kadar basın)- sonra "500g yanar" - sonra 500g ağırlık koyun - sonra ekranda " -CAL- " belirir - sonra 500.00g belirir - daha sonra kiloyu alın- kalibrasyon tamamlanmıştır.

Bu terazi en son programımızı kullanır :yukardaki method ile 500 g kalibrasyonu yaparsanız,sanki lineer 100g,200g,300g,400g,500g,600g kalibrasyonu yapılmış olur. Çünkü tek nokta kalibrasyonu yaptığınızda terazi son yapılan linear kalibrasyonu hatırlar..

Sonuç olarak yeteri kadar kilonuz yok ise 500g tek nokta kalibrasyon yapmanız yeterlidir.

2. Linear kalibrasyon

"CAL" tuşuna 3 saniye basın ekranda "CAL—L" belirir(eğer farklı görünürse" d2,d4,d5...d9,d A , " "CAL" tuşuna "CAL—L" belirene kadar basın) -- sonra "100g" belirir - teraziye 100g koyun - ekranda "- -CAL- " belirir - daha sonra 100.00g belirir- kiloyu alın- 100g için kalibrasyon tamamlanmıştır.

Daha sonra ekranda "200g" otomatik olarak yanıp söner. - teraziye 200g standart ağırlık koyun.-- ekranda "- -CAL- " belirir.- daha sonra 200.00g belirir- daha sonra kiloyu alın.- daha sonra "600" otomatik olarak yanıp söner. - teraziye 600g standart ağırlık koyun-- ekranda "- -CAL- " belirir- daha sonra 600.00g belirir daha sonra

kiloyu alın . kalibrasyon tamamlanmıştır.

Eğer ekranda "no CAL" çıkarsa, bu ağırlığı zamanında koymadığınız anlamına gelir ve otomatik olarak kalibrasyondan çıkar.

Eğer ekranda "E100" belirirse, kalibrasyon metodunun yanlış olduğu anlamına gelir ve kalibrasyon datasının kaybolduğu anlamına gelir, bu durumda kalibrasyonu tekrarlayın.

4- TARTIM

1. Yükü koyduktan sonra sol alt köşede beliren siyah noktanın kaybolmasını bekleyin. (Yükün stabil olduğu anlamına gelir)
2. Maksimum yük terazi açıldığında ekranda beliren değerdir. Aşırı yükleme olduğunda ekranda "-----" belirir ve lütfen yükü boşaltınız, aksi halde yük hücresi bozulabilir.

5- DARA

"TARE" tuşuna basarak teraziye dara aldırabilirsiniz, fakat siyah nokta belirmişken dara fonksiyonu çalışmaz.

6- BACKLIGHT

Terazi açıldığında ışık otomatik olarak yanar, söndürmek için lütfen "BL (backlight)" tuşuna basın.

7- SIFIRLAMA FONKSİYONU VE OTOMATİK DARA FONKSİYONU (sadece 0 noktasında veya dara sonrası)

1. Terazi kapalıyken, bir elle "CAL" tuşuna basılı tutun, aynı anda diğer elinizle teraziye açın, "-Zero-" belirince, "TARE" tuşuna "Zero*d" belirene kadar basılı tutun, daha sonra "TARE" tuşuna tekrar basın, " * " ibaresi 0 dan 5 e kadar değişebilir, "Zero0d" sıfırlama fonksiyonu kapalı anlamına gelir (hassaslık maksimumdur), "Zero5d" sıfırlamanın maksimum olduğu anlamına gelir. Fabrika ayarlarında, terazi her zaman "Zero5d" ayarlanır.
2. Daha sonra "CAL" tuşuna basın, "-tArE-" belirir, sonra "TARE" basın, "tArE*d" belirir, sonra "TARE" tekrar basın, " * " ibaresi 0 dan 9 a değişir. "TArE0d" Otomatik Dara olmadığı anlamına gelir, "tArE9d" Otomatik Dara nın maksimumda olduğu anlamına gelir. Fabrika ayarlarında terazi "tArE9d" ayarlanır.
3. "BL"(back light) tuşuna basarak ayarları kaydedebilirsiniz. Terazi açılıp kapanır ve ekranda "0" veya "0.0" or"0.00" veya "0.000" belirir.

Bu terazi her zaman yaptığınız son ayarları hatırlar ve o şekilde açılır.